

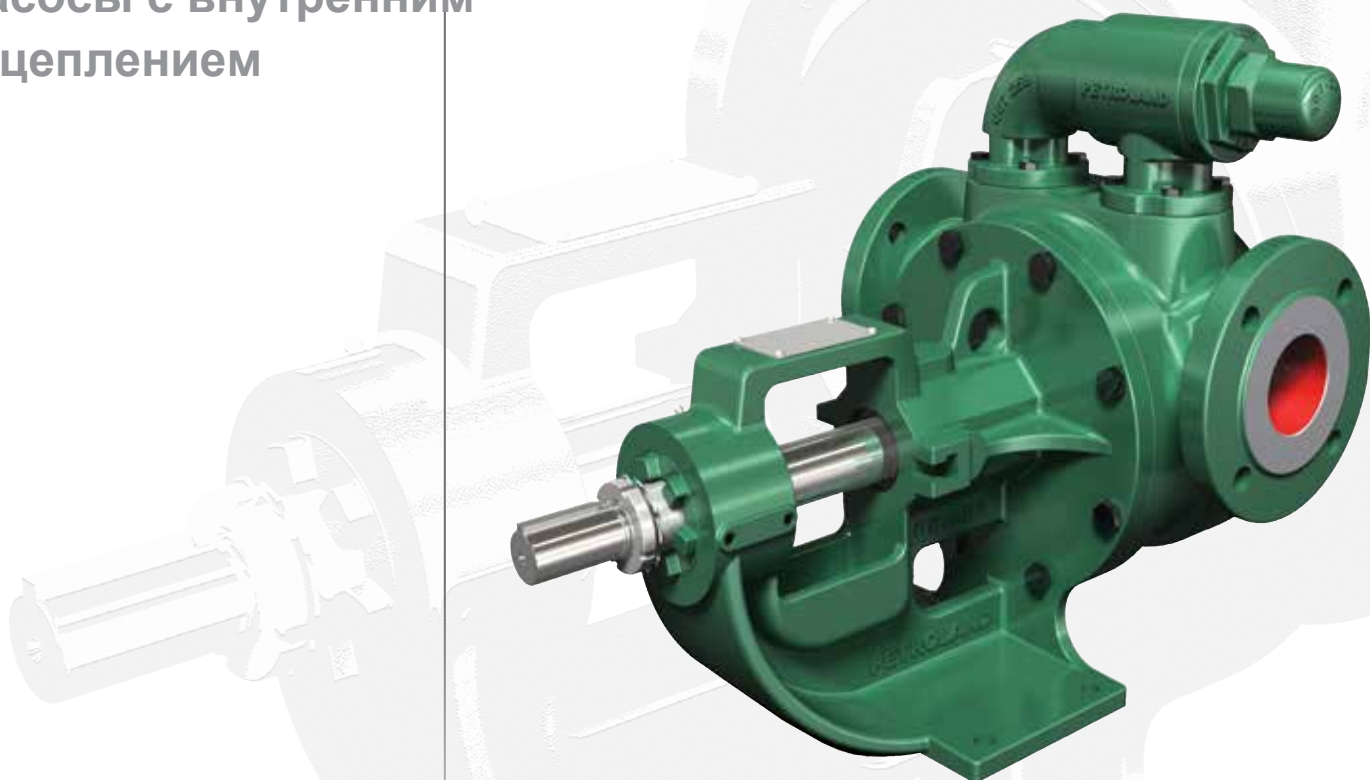


Официальный дистрибьютор:



СЕРИЯ PD

Насосы с внутренним
зацеплением





АСФАЛЬТ И БИТУМ

ЛАКОКРАСОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ФАРМАЦЕВТИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ЦЕЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

КОСМЕТИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

МАСЛА И СМАЗКИ

СУДОСТРОЕНИЕ

НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ПРОИЗВОДСТВО САХАРА

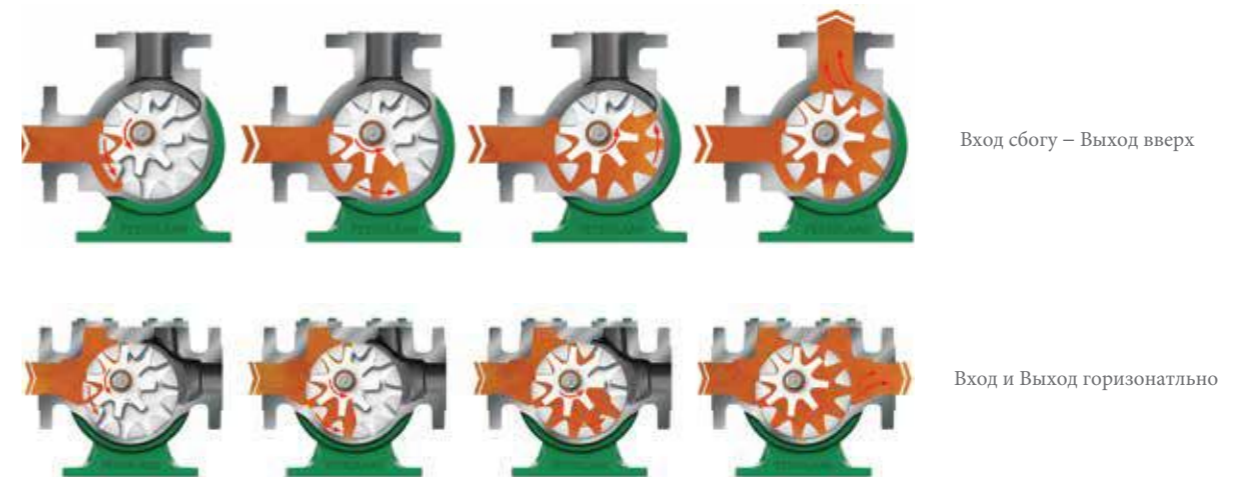
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Насосы с внутренним зацеплением это самовсасывающие объемные насосы и они имеют надежную конструкцию только с двумя движущимися частями. Насосы реверсивные поэтому подходят как для наполнения и опорожнения. Насосы с внутренним зацеплением используют для сред с низкой вязкостью (растворители, топливо... и т.п.) и для высоковязких сред (асфальт, шоколад, мед... и т.п.) с регулируемыми зазорами. Они могут перемещать жидкости с вязкостью 1 сСт - 450 000 сСт.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- > Разнообразие применений с 60 различными размерами корпуса
- > Простота обслуживания и использования с только двумя движущимися деталями
- > Работа в широком диапазоне вязкости
- > Можно использовать насос как для наполнения и слива в обоих направлениях (реверс)
- > Вероятность возникновения кавитации низкая за счет низкого NPSHr
- > Множество вариантов исполнения (чугун, ковкий чугун, сталь или нержавеющая сталь)
- > Конструкция насосов совместима с различными типами уплотнений (специальное, кольцевое уплотнение, сальниковая набивка, одинарное уплотнение, двойное механическое уплотнение)
- > Конструкция насоса подходит для различных применений
- > Совместим с различными приводами (мотор, мотор-редуктор, ременная передача)
- > Варианты присоединений, фланцы ANSI&DIN или BSP&NPT резьба
- > Это более экономичное решение в сравнении с кулачковыми и винтовыми насосами за счет применения только одного уплотнения. Обогрев/Охлаждение может быть крышки, корпуса или крепления.
- > Корпус насоса может быть повернут во круг оси на 360°
- > Не требует специальных инструментов для обслуживания
- > Патрубки могут располагаться на 90° или 180°
- > Самовсасывание вплоть до 950 мБар
- > Предохранительный клапан может быть на крышке или корпусе

Принцип работы



- 1 - жидкость поступает во всасывающий патрубок между зубьями ротора (внешняя шестерня) и зубчатого колеса (малая шестерня). Оранжевые стрелки указывают направление насоса и потока.
- 2 - Жидкость перемещается через насос между зубьями по принципу "шестерня внутри шестерни". Форма полумесяца разделяет жидкость и действует как уплотнение между всасывающим и выпускным отверстиями.
- 3- Ротор и зубья зубчатого колеса запирают жидкостью между собой. Это это позволяет вытесняет жидкость из выпускного отверстия.

БЕЗ ОПОРНОГО КРОНШЕЙТНА



Макс. производ: 15 м³/ч



Макс. вязкость: 2.500 cSt



Макс. давление диффир.: 7 bar



Температурный диапазон: -20°C to +180°C

ОСОБЕННОСТИ:

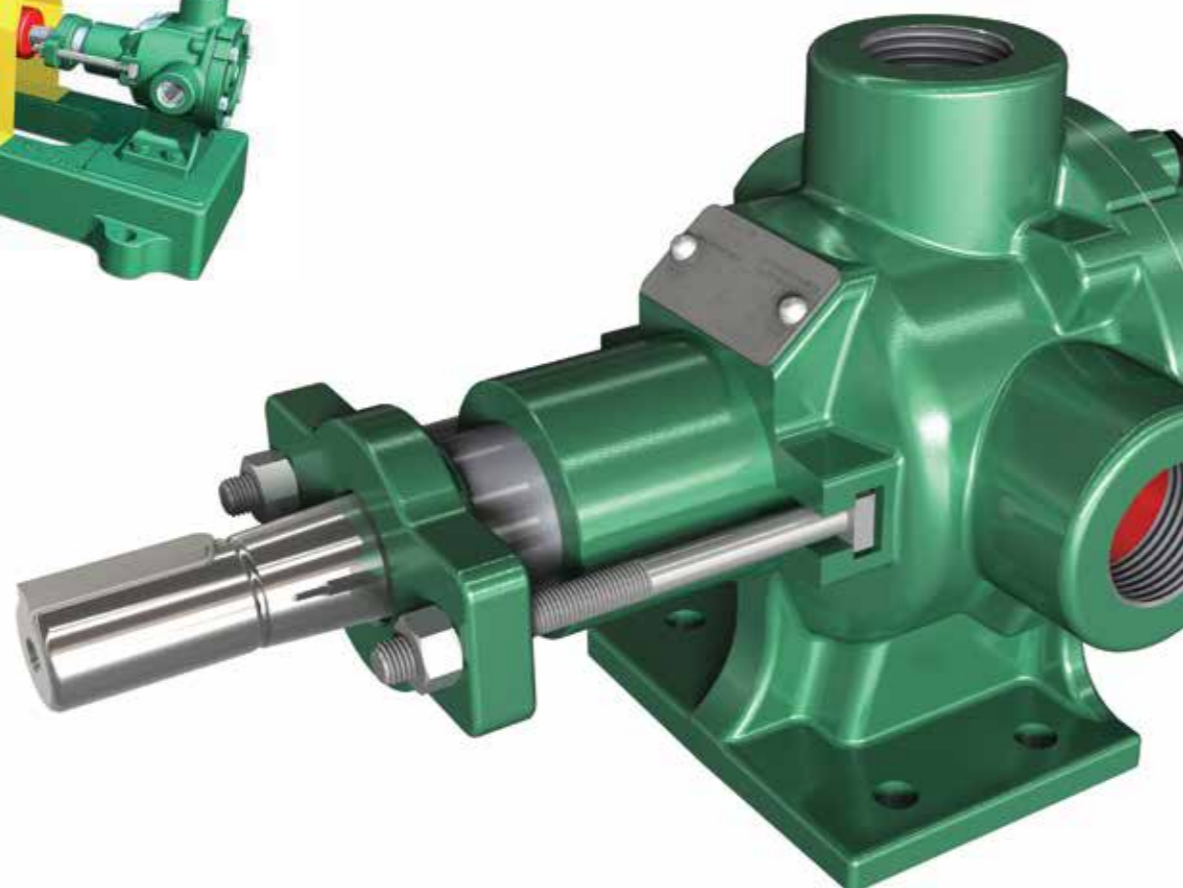
- > Разнообразное применение с 9 различными размерами корпуса
- > Различные материалы (чугун, ковкий чугун, сталь или нержавеющая сталь)
- > Работа с низкой и средней вязкостью
- > Самовсасывание вплоть до 950 мБар
- > Не требуется редуктор для применений с низкой вязкостью
- > Различные варианты уплотнений (кольцевое уплотнение, сальниковое и механическое)
- > Это экономичное решение с прямым приводом

ОПЦИИ:

- > Рубашка обогрева/охлаждения для крышки корпуса
- > Предохранительный клапан на крышке корпуса
- > Резьбовое присоединение BSP&NPT



>Прямой привод



> В разрез с предохранительным клапаном



>Рубашка обогрева

КОДИРОВКА

	AS	6	122	G	1	B	V
Модель	AS	6	122	G	1	B	V
Уплотнение	-: Сальник	6: Внешнее мех. упл.	9: Кольцевое упл.				
Конструкция	122 - Стандарт	132 - Рубашка крышки					
Присоедин.	G: BSP	N: NPT					
Мат. корпуса	1: Чугун	2: Ковкий чугун	3: Сталь	4: 304 нерж. сталь	5: 316 нерж. сталь		
Втулка	B: Бронза	K: Углерод	Графит	T: Карбид кремния			
By-Pass	-: без клапан	V: клапан на крышке					

Модель	Вход / Выход		Производительность (при макс. оборотах)		Макс. скорость (об/мин)	Мак. дифф. давление	
	Inch	mm	м³/ч	GPM		PSI	Бар
AS	½"	15	0.7	3	1750	100	7
A	¾"	20	1.5	6.5			
GL	1"	25	3	13			
FL	1 ½"	40	6	26	1450	100	7
JS	2"	50	7	30			
J	2"	50	10	44	950	100	7
JL	2"	50	13	57			
K	2"	50	12	52.5			
KL	2"	50	15	66	500	100	7

Примечание: Присоединение только резьба BSP / NPT



>Детализовка

С ОПОРНЫМ КРОНШТЕЙНОМ



Макс. производ: 390 м³/ч



Макс вязкость: 450.000 сСт



Макс дифф. давление: 14 бар



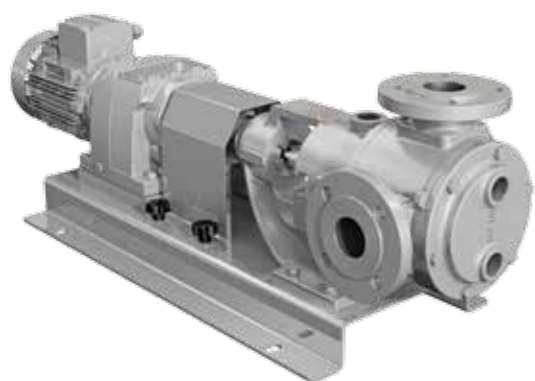
Temperature Range: -50°C to +350°C

ОСОБЕННОСТИ:

- > Разнообразие применений с 19 различным размером корпуса
- > Различные материалы (чугун, ковкий чугун, сталь или нержавеющая сталь) Работа в широком диапазоне вязкости
- > Самовсасывание вплоть до 950 мБар
- > Различные варианты уплотнений (Специальные, кольцевое уплотнение, сальник, одинарное или двойное механическое уплотнение)

ОПЦИИ:

- > Рубашка Обогрева/Охлаждения для крышки корпуса, корпуса и кронштейна.
- > Предохранительный клапан на крышке насоса
- > Присоединение фланцы ANSI&DIN или резьба BSP&NPT



>Для пищевого применения (с рубашкой обогрева)



КОДИРОВКА

Тип	Уплотнение	Конструкция:	Присоед.	Корпус	Втулка	By-Pass
B	M	222: Стандарт	G: BSP	1: Чугун	B: Бронза	- : без клапана
CL	ML	232: Рубашка на крышке	N: NPT	2: Ковкий чугун	K: Углерод Графит	V: Клапан на крышке
H	N	242: Рубашка на корпусе	F: DIN Flange	3: Сталь	T: Карбид кремния	W: Клапан с обогревом на крышке
HL	NL	252: Рубашка кронштейна	A: ANSI Flange	4: 304 нерж. сталь		
NM	P	262: Рубашка крышки и кронштейна		5: 316 нерж. сталь		
J	R	272: Рубашка крышки и корпуса				
JL	Z	282: Рубашка кронштейна и корпус				
K	ZL	292: Рубашка крышки, кронштейна и корпуса				
KL						
S						
SL						



>Рубашка обогрева крышки и кронштейна (в разрезе) Предохранительный клапан резьбовые присоединения

Модель	Вход / Выход		Производительность (при макс. скорости)		Макс. скорость (об/мин)	Макс. дифф. давление	
	Inch	mm	м³/ч	GPM		PSI	Бар
B	1"	25	2.4	10	1750	200	14
CL	1"	25	3.5	15			
H	1 ½"	40	3.5	15			
NM	1 ½"	40	5	22	1150		
HL	1 ½"	40	7	30			
J	2"	50	11	50	900		
JL	2"	50	17	75			
K	2"	50	19	85	750		
KL	2"	50	26	115			
S	2 ½"	65	36	160	500		
SL	2 ½"	65	52	230			
M	3"	80	52	230	400		
ML	3"	80	65	290			
N	4"	100	65	290	300		
NL	4"	100	113	495			
P	5"	125	120	525	125	8.5	
R	6"	150	157	695			
Z	8"	200	267	1180			
ZL	10"	250	390	1720			

Примечание: Модель B и CL только с резьбовым присоединением. Модели между H и M с резьбой или с фланцами. Модели между ML и ZL только фланцы.



>Детализовка

ИСПОЛНЕНИЕ "В ЛИНИЮ"



Макс. производ: 390 м³/ч



Макс. вязкость: 450.000 сСт



Макс. дифф. давление: 14 бар



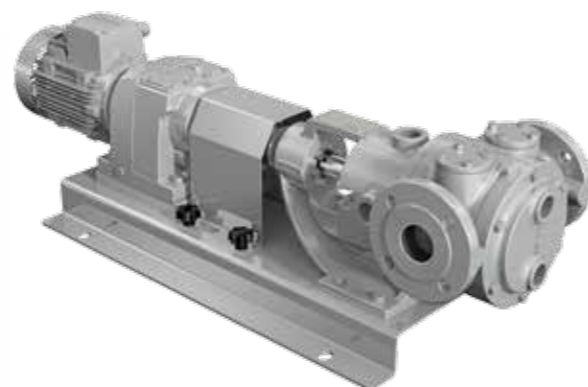
Температ. диапазон: -50 °C to +350 °C

ОСОБЕННОСТИ:

- > Разнообразие применений с 17 различным размером корпуса
- > Различные материалы (чугун, ковкий чугун, сталь или нержавеющая сталь)
- > Работа в широком диапазоне вязкости
- > Самовсасывание вплоть до 950 мБар
- > Различные варианты уплотнений (Специальные, кольцевое уплотнение, сальник, одинарное или А двойное механическое уплотнение)

ОПЦИИ:

- > Рубашка Обогрева/Охлаждения для крышки корпуса и кронштейна
- > Предохранительный клапан на крышке насоса
- > Присоединение фланцы ANSI&DIN



>Для пищевого применения (с рубашкой обогрева)



>Предохранительный клапан на корпусе в разрезе с рубашкой



>Предохранительный клапан на крышке

КОДИРОВКА

Н	5	422	F	1	B	V
Модель	Уплотнение	Конструкция	Присоедин.	Корпус	Втулка	By-Pass
H M	- : Сальник	422 : Стандарт	F : DIN фланец	1 : Чугун	B : Бронза	- : без клапана
HM ML	4 : Спец. конструк.	432 : Рубашка на крышке	A : ANSI фланец	2 : Ковкий чугун	K : Карбон Графит	V : Клапана на крышке
HL N	5 : Внутрен. мех. упл.	452 : Рубашка кронштейна		3 : Сталь	T : Карбид кремния	W : Клапан с обогревом на крышке
J NL	6 : Внеш. мех. упл.	462 : Рубашка крышки и кронштейна		4 : 304 Нерж. сталь		X : Клапан на корпусе
JL P	8 : Double meh.seal			5 : 316 Нерж. сталь		Y : Клапан с обогревом на корпусе
K R						
KL Z						
S ZL						
SL						

Модель	Вход / Выход		Производительность (при макс. скорости)		Макс. скорость (об/мин)	Макс. дифф. давление	
	Inch	mm	м³/ч	GPM		PSI	Бар
H	1 ½"	40	3.5	15	1750	200	14
HM	1 ½"	40	5	22			
HL	1 ½"	40	7	30			
J	2"	50	11	50	1150		
JL	2"	50	17	75			
K	2"	50	19	85	900		
KL	2"	50	26	115			
S	2 ½"	65	36	160	750		
SL	2 ½"	65	52	230			
M	3"	80	52	230	500		
ML	3"	80	65	290			
N	4"	100	65	290			
NL	4"	100	113	495	400		
P	5"	125	120	525			
R	6"	150	157	695	300		
Z	8"	200	267	1180			
ZL	10"	250	390	1720			
					125	8.5	

Примечание: Насосы "в линию" только с в исполнении с фланцами



>Детализовка

МОНОБЛОЧНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



Макс. производ: 17 м³/ч



Макс. вязкость: 2.500 сСт



Макс. дифф. давление: 10 бар



Температ. диапазон: -20 °C to +180 °C

ОСОБЕННОСТИ:

- > Разнообразие применений с 7 различным размером корпуса
- > Различные материалы (чугун, ковкий чугун, сталь или нержавеющая сталь)
- > Работа в широком диапазоне вязкости
- > Самовсасывание вплоть до 950 мБар
- > Требуется меньше места при установке
- > Варианты уплотнений (кольцевое уплотнение и механическое)
- > Экономичное решение с прямым приводом

ОПЦИИ:

- > Рубашка Обогрева/Охлаждения для крышки корпуса
- > Предохранительный клапан на крышке или корпусе насоса
- > Присоединение фланцы ANSI&DIN или резьба BSP&NPT



>Рубашка на крышке, Клапан на корпусе



>В разрезе с клапаном на корпусе

КОДИРОВКА

Н	5	722	F	1	B	V
Модель	Уплотнение	Конструкция	Присоед.	Корпус	Втулка	By-Pass
B	5: Внутр. мех. упл.	722: Стандарт	G: BSP	1: Чугун	B: Бронза	- : Без клапана
H	9: Кольцевое	732: Рубашка крыш.	N: NPT	2: Ковкий чугун	K: Карбон	V: Клапан на крышке
NM			F: DIN фланец	3: Сталь	Углерод	X: Клапан на корпусе
NL			A: ANSI фланец	4: 304 Нерж. сталь	T: Карбид кремния	
JS				5: 316 Нерж. сталь		
J						
JL						

Модель	Вход / Выход		Производительность (при макс. скорости)		Макс. скорость (об/мин)	Макс. дифф. давление	
	Inch	мм	м³/ч	GPM		PSI	Бар
B	1"	25	2.4	10	1750	140	10
H	1 ½"	40	3.5	15			
NM	1 ½"	40	5	22			
NL	1 ½"	40	7	30			
JS	2"	50	8.5	37	1150	140	10
J	2"	50	11	50			
JL	2"	50	17	75			

ВЫСОКОСКОРОСТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



Макс. производ: 25.5 м³/ч



Мак. вязкость: 2.500 сСт



Мак. дифф. давление: 14 бар



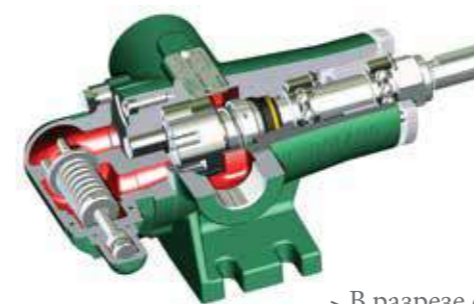
Температ. диапазон: -20 °C to +180 °C

ОСОБЕННОСТИ:

- > Разнообразие с 8 различным размером корпуса
- > Различные материалы (чугун, ковкий чугун)
- > Работа при низкой и средней вязкости
- > Самовсасывание вплоть до 950 мБар
- > Торцевое уплотнение
- Экономичное решение с прямым приводом

ОПЦИИ:

- > Рубашка Обогрева/Охлаждения для крышки корпуса
- > Присоединение резьба BSP&NPT



>В разрезе с клапаном на крышке

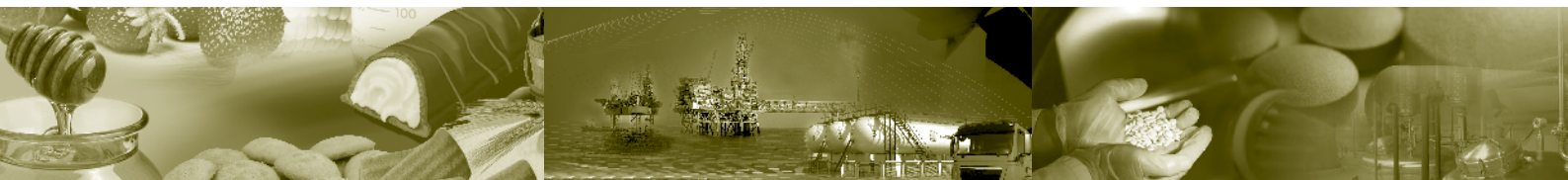


>Клапан на крышке (Прямой привод)

КОДИРОВКА

TL	522	G	1	B	V
Модель	Конструкция	Присоедин.	Корпус	Втулка	By-Pass
T	522: Стандарт	G: BSP	1: Чугун	B: Бронза	- : без клапана
TL		N: NPT	2: Ковкий чугун	K: Карбон	V: клапан на крышке
H				Графит	
NM				T: Карбид кремния	
NL					
JS					
J					
JL					

Модель	Вход / Выход		Производительность (при макс. скорости)		Макс. скорость (об/мин)	Макс. дифф. давление	
	Inch	мм	м³/ч	GPM		PSI	бар
T	1"	25	2	8.8	1750	200	14
TL	1"	40	2.5	11			
H	1 ½"	40	3.6	15.5			
NM	1 ½"	40	5.1	22			
NL	1 ½"	50	7.4	32			
JS	2 ½"	50	12.8	56			
J	2 ½"	50	19.2	84			
JL	3"	50	25.5	112			



www.petroland.com.tr



1.

Официальный партнер :

ООО "ТЕХНО-ГРУПП"

Москва: +7 (499) 404-15-22

E-mail: info@tehnogrupp.com

www.tehnogrupp.com